

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Рейсмусовый станок с шейперным валом и эл. подъемом стола МВ 106



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для облицовывания прямолинейных кромок плитных материалов рулонными кромками АБС, ПВХ и полосовым кромочным материалом толщиной до 5 мм.

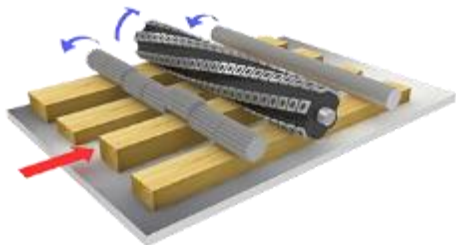
НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначены для продольного одностороннего строгания в размер по толщине плоских заготовок из древесины.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предприятия и цеха по производству столярно-строительных изделий, клееных щитов, производству мебели и другие деревообрабатывающие производства.

СХЕМА ОБРАБОТКИ:



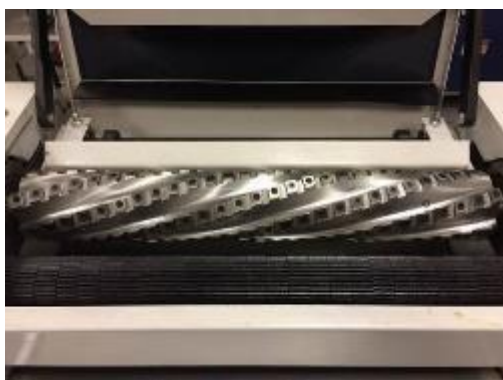
ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ШЕЙПЕРНОГО ВАЛА:



Увеличенная глубина строгания + поворотные пластины расположены по спирали, благодаря этому плавно входят в заготовку;

- Долговечность – поворотные пластины изготовлены из твердосплавной стали и имеют 4 режущих грани, после затупления одной грани нож поворачивается и работает следующая грань;
- Вал всегда сбалансирован – ножи равномерно распределены по площади, их нельзя поставить неправильно;
- Низкий уровень шума при работе;
- Отсутствие вырывов на сучках при обработке.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:



ШЕЙПЕРНЫЙ НОЖЕВОЙ ВАЛ

Ножевые пластины расположены по спирали. Это обеспечивает плавный вход ножей в заготовку и исключает ее подрывы, что повышает качество обработанной поверхности.

Вал имеет 6 спиралей твердосплавных пластин.



СЕКЦИОННЫЙ ВАЛ

Подающий вал выполнен секционным, что позволяет одновременно подавать заготовки, имеющие разную толщину. За счет этого производительность увеличивается в несколько раз. Когтевая защита предотвращает обратный выброс заготовки.



РАБОЧИЙ СТОЛ

Рабочий стол – чугунный литой. Зафиксирован на 2-х опорах. От попадания пыли и грязи опоры закрыты кожухами.



НАПРАВЛЯЮЩИЕ СТОЛА

Стол перемещается в 4-х направляющих, что исключает его перекос.

Жесткая фиксация стола осуществляется с помощью рукояток.



ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

На пульте расположены кнопки включения/выключения, подъема/опускания стола и кнопка аварийной остановки.



ЭЛЕКТРОПОДЪЁМ СТОЛА

Регулировка стола по высоте осуществляется от отдельного двигателя, расположенного под столом. Точная подстройка с помощью маховика. Отображение размера по линейке.





СИСТЕМА ПОДАЧИ

Привод роликов подачи осуществляется через цепную и шестеренчатую передачу.

Надежный привод ножевого вала и роликов подачи от главного эл.двигателя через 3 клиновых ремня.



ВЕРХНЯЯ КРЫШКА

Откидная система верхней крышки и секционных прижимов обеспечивает легкий доступ к ножевому валу (например при замене или повороте ножей).



РОЛИКИ В СТОЛЕ

На рабочем столе расположены два ролика, обеспечивающие лучшее скольжение заготовки. В зависимости от типа обрабатываемого материала ролики могут быть настроены на нужный вылет из стола.



ЭЛЕКТРОШКАФ

Расположен в боковой части станка, в моторном отсеке и изолирован от попадания пыли и грязи.



АСПИРАЦИЯ

Выброс стружки осуществляется через круглую эксгаустерную воронку.

Модель	МВ 106
Размеры обрабатываемой заготовки	
Ширина, наибольшая, мм	610
Толщина, наименьшая, мм	4
Толщина наибольшая, мм	230
Длина не менее, мм	260
Толщина снимаемого слоя, наибольшая, мм	5
Количество ножей, шт.	104
Скорость подачи заготовки, м/мин	6; 9
Частота вращения ножевого вала, об/мин	5500
Мощность электродвигателя привода ножевого вала и подачи, кВт	7,5
Диаметр патрубка для аспирации, мм	120
Габаритные размеры:	

Stanki-moskva.ru

Длина, мм	1100
Ширина, мм	900
Высота, мм	1200
Вес, кг	530